

Гъвкави кабели НН 0,6/1kV

U₀/U -
100/100 V

Стандарт:

VDE 0282 част 6

H01N2-D

☐ Cu жила ☐ CPE обвивка



ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ Гъвкави кабели, използвани основно за свързване на електродите към заваръчната техника. Подходящи са за заваръчна техника в индустрията, в автоматизирана заваръчна техника, в машини за производство на инструменти, в автомобилното и корабно строителство, както и за ръчни електроди в работилници и на строителни площадки.

ПРИЛОЖЕНИЕ Подходящи за употреба при големи механични натоварвания в сухи, влажни и мокри помещения, както и за употреба на открито.

КОНСТРУКЦИЯ НА КАБЕЛА

Конструкция	съгласно VDE 0282 част 6
Токоспособимо жило	медно или калайдисано, съгласно VDE 0295 кл. 6
Разделителен слой	разделителен слой от полиестерно фолио
Обвивка	каучукова смес тип EM-5 съгласно VDE 0207-21
Цвят	черен

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

R на проводника при 20°C	съгласно VDE 0282 - 6 и HD 22.6 S2
Максимална работна температура	+60°C при нормална употреба
Максимална работна температура на жилото, макс.	+250°C в случай на късо съединение
Температурен обхват	при подвижно полагане -25°C до +80°C при неподвижно полагане -40°C до +80°C
Номинално напрежение	100/100V
Изпитвателно напрежение AC, 50 Hz	1 kV, 15 мин.
Минимален радиус на огъване	до 35mm ² - 10xD кабела
Изпитания на кабела	до 50 mm ² - 12xD кабела
Изпитание за неразпространение на горенето	съгл. DIN VDE 0472
Изпитание за маслоустойчивост на обвивката	клас B съгласно VDE 0472 част 804 клас A съгласно VDE 0472 част 803
Устойчивост при заваряване	съгласно HD 22.2

Конструктивни данни H01N2-D

Брой и сечение на жилата	Външен диам. на кабела, пригл.	Маса на медта	Маса на кабела пригл.
бр. x mm ²	mm	kg/km	mm
1x25	11,7	240	325
1x35	13,1	336	430
1x50	14,6	480	610
1x70	17,8	672	830
1x95	19,2	912	1110
1x120	22,4	1152	1400
1x150	24,6	1440	1700