

# Топлоустойчиви проводници

U - 660V Ac

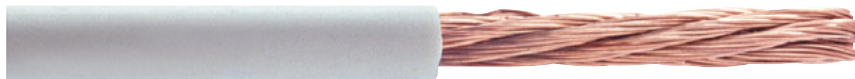
U - 600V Dc

Стандарт:

БДС 8759-77

## ПСКГ

□ Cu жила □ SiR\* изолация



|                              |  |                                       |
|------------------------------|--|---------------------------------------|
| <b>ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ</b>        | В електрически уреди и апарати при високи околни температури |                                       |
| <b>ПРИЛОЖЕНИЕ</b>            | За неподвижен монтаж   |                                       |
| <b>КОНСТРУКЦИЯ НА КАБЕЛА</b> | <b>Конструкция</b>   | Съгласно БДС 8759-77                  |
|                              | <b>Токпроводимо жило</b>                                     | медно по БДС 904-84 кл.4              |
|                              | <b>Изолация</b>  | силиконов каучук съгласно БДС 8759-77 |
|                              | <b>Цвят</b>  | бял(натурален)                        |

|                                  |  |                                   |
|----------------------------------|--|-----------------------------------|
| <b>ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b> | <b>Съпротивление на жилото при 20°C</b>  | съгласно БДС 904-84Клас 4         |
|                                  | <b>Максим.раб.температура на жилата</b>  | 180°C                             |
|                                  | <b>Номинално напрежение</b>              | 660V                              |
|                                  | <b>Изпитвателно напрежение АС, 50 Hz</b> | 3kV                               |
|                                  | <b>Температура на експлоатация</b>       | - 60°C до + 180°C                 |
|                                  | <b>Минимален радиус на огъване</b>       | неподвижен монтаж 5 x D на кабела |
|                                  | <b>Изпитвания</b>                        | БДС 8759-77                       |

### Конструктивни данни ПСКГ 660 V

| Номинално сечение | Външен диаметър<br>прибл. | Маса на медта | Маса на проводника<br>прибл. |
|-------------------|---------------------------|---------------|------------------------------|
| mm <sup>2</sup>   | mm                        | kg/km         | kg/km                        |
| 0.50              | 2.9                       | 5.0           | 12                           |
| 0.75              | 3.1                       | 7.0           | 15                           |
| 1.0               | 3.2                       | 9.2           | 17                           |
| 1.5               | 3.5                       | 14.0          | 23                           |
| 2.5               | 4.7                       | 23.5          | 39                           |
| 4.0               | 5.3                       | 36.5          | 58                           |
| 6.0               | 6.0                       | 55            | 70                           |
| 10                | 6.9                       | 94            | 120                          |
| 16                | 8.4                       | 147           | 185                          |
| 25                | 10.2                      | 225           | 278                          |
| 35                | 11.9                      | 316.5         | 389                          |
| 50                | 13.8                      | 456           | 545                          |
| 70                | 15.7                      | 650           | 740                          |
|                   |                           |               |                              |
|                   |                           |               |                              |
|                   |                           |               |                              |
|                   |                           |               |                              |
|                   |                           |               |                              |
|                   |                           |               |                              |
|                   |                           |               |                              |
|                   |                           |               |                              |
|                   |                           |               |                              |
|                   |                           |               |                              |
|                   |                           |               |                              |
|                   |                           |               |                              |
|                   |                           |               |                              |